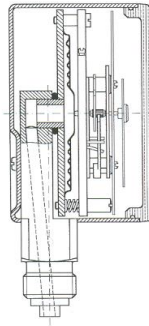


Kapselfeder-Standardmanometer

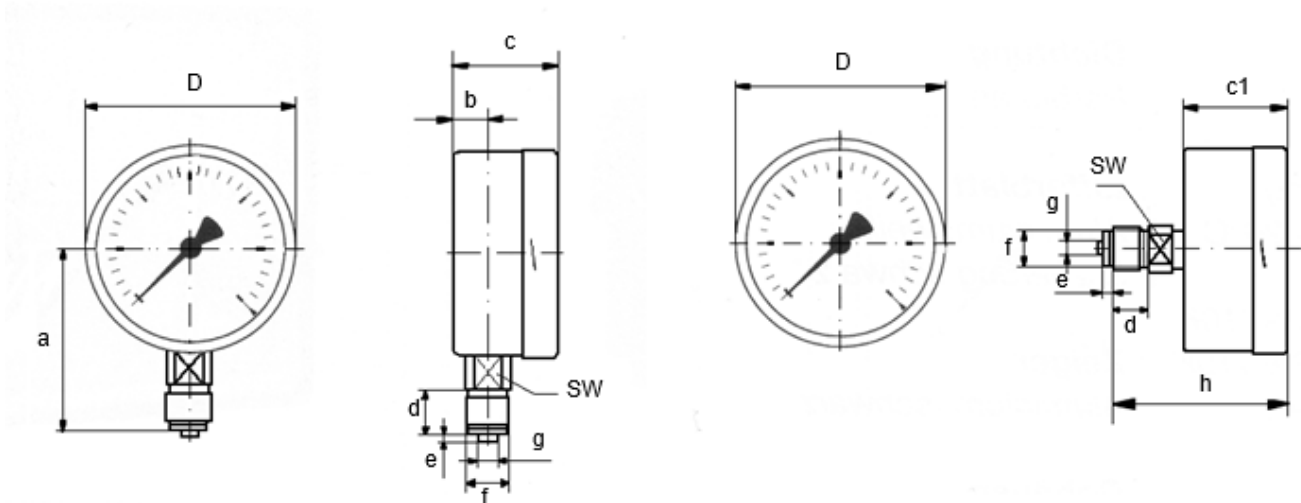
H 040



Radial oder Axial

Für gasförmige, trockene Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen.

Nenngröße:	63 – 100 – 160 mm
Gehäuse:	Edelstahl 1.4301 Dichtung: Perbunan
Bajonettring:	Edelstahl 1.4301
Zifferblatt:	Aluminium weiß, Skalierung schwarz
Sichtscheibe:	Instrumentenglas
Anschluss:	Messing, radial oder axial zentrisch NG 63 G $\frac{1}{4}$ B – SW14; NG 100 – 160 G $\frac{1}{2}$ B – SW22
Zeigerwerk:	Messing
Nullpunktkorrektur:	frontseitig
Messglied:	Kapselfeder, CuBe-Legierung
Anzeigebereiche (EN837-3/5):	NG 63 – 100 0/25 bis 0/1000 mbar NG 160 0/6 bis 0/1000 m bar Sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck
Anzeigege nauigkeit (EN 837-3/6):	Klasse 1,6
Verwendungsbereich:	<ul style="list-style-type: none"> ♦ Ruhebelastung: Skalenendwert ♦ Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert ♦ Überlastsicherheit: 1,3 x Skalenendwert
Zulässige Temperaturen:	<ul style="list-style-type: none"> ♦ Umgebung: T_{min} = -20°C; T_{max} = +60°C ♦ Messstoff: T_{max} = +60°C
Temperaturverhalten:	Anzeige fehler bei Abweichung von der Normaltemperatur +20°C am Messsystem: bei Temperaturzunahme und -abnahme ca. \pm 0,6%/10K vom jeweiligen Skalenendwert
Weitere Optionen:	10-fach überdrucksicher, Befestigungsrand hinten 3-Kantfrontring; 3-Lochfrontflansch, Drosselschraube, Sonderskalen



Nenngröße (D)	a	b	c	c1	d	e	f	g	h
63	53	10,8	40	42,1	13	2	G1/4B	5	60
100	86	15,6	49	52,5	20	3	G1/2B	6	81
160	116	17,5	50	53	20	3	G1/2B	6	82

Allgemeine Informationen

Weitere Ausführungen und Sonderwünsche können wir auf Anfrage anbieten.

Dieses Datenblatt entspricht dem heutigen Stand der Technik. Änderungen behalten wir uns vor.



Thermobau Wirthwein KG

Walter-Wirthwein-Straße 12
 D-97993 Creglingen
 Tel: +49 (0) 7933 9900-30
 Fax: +49 (0) 7933 9900-32
 www.thermobau-wirthwein.de
 mail@thermobau-wirthwein.de