

**Kapselfeder-  
Standardmanometer  
H 040**

**Radial oder Axial**

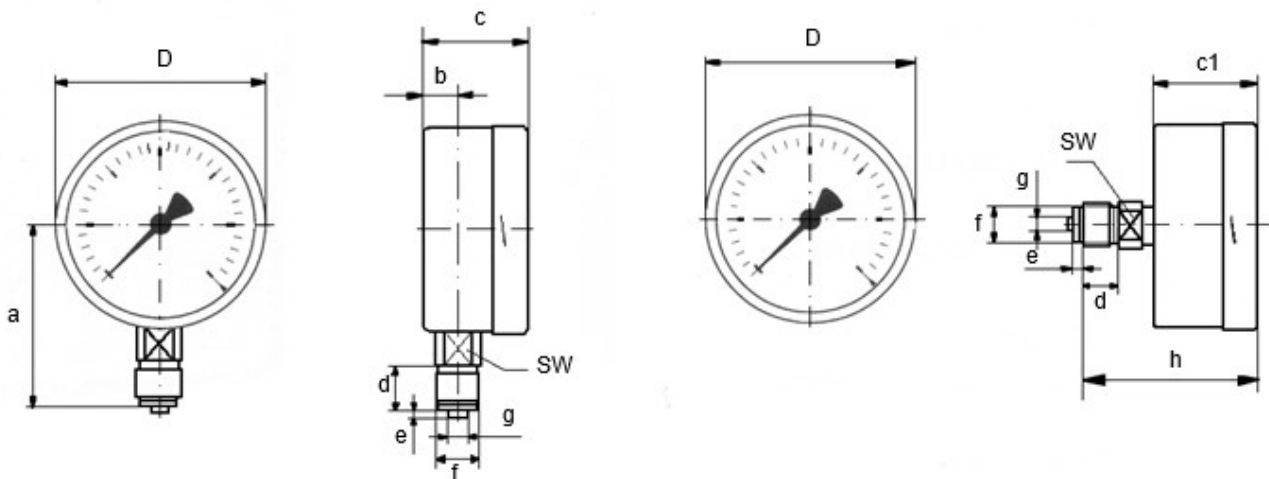
Für gasförmige, trockene Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen.

Nenngröße:	63 – 100 – 160 mm
Gehäuse:	Edelstahl 1.4301 Dichtung: Perbunan
Bajonettring:	Edelstahl 1.4301
Zifferblatt:	Aluminium weiß, Skalierung schwarz
Sichtscheibe:	Instrumentenglas
Anschluss:	Messing, radial oder axial zentrisch NG 63 G $\frac{1}{4}$ B – SW14; NG 100 – 160 G $\frac{1}{2}$ B – SW22
Zeigerwerk:	Messing
Nullpunktkorrektur:	frontseitig
Messglied:	Kapselfeder, CuBe-Legierung
Anzeigebereiche (EN837-3/5):	NG 63 – 100 0/25 bis 0/1000 mbar NG 160 0/6 bis 0/1000 m bar Sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw negativen und positiven Überdruck
Anzeigegenauigkeit (EN 837-3/6):	Klasse 1,6
Verwendungsbereich:	<ul style="list-style-type: none"> <li>♦ Ruhebelastung: Skalenendwert</li> <li>♦ Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert</li> <li>♦ Überlastsicherheit: 1,3 x Skalenendwert</li> </ul>
Zulässige Temperaturen:	<ul style="list-style-type: none"> <li>♦ Umgebung: T<sub>min</sub> = -20°C; T<sub>max</sub> = +60°C</li> <li>♦ Messstoff: T<sub>max</sub> = +60°C</li> </ul>
Temperaturverhalten:	Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltempera +20°C am Messsystem: bei Temperaturzunahme und - abnahme ca. $\pm$ 0,6%/10K vom jeweiligen Skalenendwe
Weitere Optionen:	10-fach überdrucksicher, Befestigungsrand hinten 3-Kantfrontring; 3-Lochfrontflansch, Drosselschraube, Sonderskalen

Kapselfeder-  
Standardmanometer  
H 040

**Radial oder Axial**

Für gasförmige, trockene  
Medien, die Kupferlegierungen  
nicht angreifen.



Nenngröße (D)	a	b	c	c1	d	e	f	g	h
63	53	10,8	40	42,1	13	2	G1/4B	5	60
100	86	15,6	49	52,5	20	3	G1/2B	6	81
160	116	17,5	50	53	20	3	G1/2B	6	82

Angaben in mm

Allgemeine Informationen

Weitere Ausführungen und Sonderwünsche können wir auf Anfrage anbieten.

Dieses Datenblatt entspricht dem heutigen Stand der Technik. Änderungen behalten wir uns vor.